



NYA ORDERS TILL ANOXKALDNES FÖR ÖVER 110 MILJONER KRONOR

Norska kommuner och företag satsar på AnoxKaldnes teknologi

AnoxKaldnes AS har vunnit 8 projekt i Norge värda 50 miljoner norska kronor. Det är kommunerna i Elverum, Gol, Hol och Nord-Audal samt läkemedelsföretaget Pronova AS som alla satsar på AnoxKaldnes patenterade MBBR-teknik för biologisk rening av sitt avloppsvatten.

De tre norska kommunerna Alta, Modum och Vefsn har samtidigt kontrakterat AnoxKaldnes för att bygga nya dricksvattenanläggningar. Reningen sker med hjälp av UV-ljus, membranfiltrering samt biologisk manganrening.

Rysk pappersjätte uppgraderar sin reningsprocess till en BAS™ biologisk kombinationsprocess

Det ryska bruket Arkhangelsk, som är en av världens största tillverkare av papper och pappersmassa, har gett AnoxKaldnes AB uppdraget att uppgradera brukets avloppsvattenrening. Det är AnoxKaldnes BAS™ biologiska kombinationsprocess som valts ut som "Best Available Technology". Brukets avloppsflöde är enormt, 300 000 kubikmeter per dygn, och den nuvarande aktivslamprocessen behövde förbättras för att ge en optimal rening av de väldiga mängderna föroreningar. En BAS™ biologisk process innebär att en Natrix™ biofilmsprocess installeras före aktivslamanläggningen. Natrix™ biofilmsteget är mycket kompakt och ryms inom den befintliga reningsvolymen vilket gör att brukets kostnad för uppgraderingen blir låg. Ordern är värd 11 miljoner kronor för AnoxKaldnes som redan tidigare har nått stora framgångar i Ryssland, bland annat med reningen av avloppsvattnet från Kondopogas bruk. Arbetet ska utföras under sommaren 2007.

Sharjah valde AnoxKaldnes MBBR-teknologi

Sharjah, det tredje största emiratet i Förenade Arabemiraten, har en befintlig municipal reningsanläggning som måste uppgraderas för att som det uttrycks "förbättra invånarnas levnadsvillkor". Myndigheterna har under lång tid med internationell experthjälp utrett vilka teknologier som stått till buds och man fastnade för en kombination av AnoxKaldnes BAS™ och Hybas™ biologiska processer. De fördelar man ansåg fälldes avgörandet var att AnoxKaldnes lösning kunde garantera att ta hand om en ökning av föroreningarna med 50 % utan att nya volymer behövde tas i bruk, att processen är lätt att sköta samt att kostnaden per kubikmeter renat vatten är låg. Ordern är värd 53 miljoner kronor för AnoxKaldnes AS.

AnoxKaldnes är en oberoende utvecklare och en global leverantör av spjutspetsteknologi för biologisk vattenrening av industriella och kommunala avloppsvatten. Mer information om AnoxKaldnes produkter och tjänster finns på www.anoxkaldnes.com.